

## PASYWATOR P 2000 W PŁYNIE




### CHARAKTERYSTYKA

**Płyn pasywacyjny P 2000** jest produktem na bazie kwasu cytrynowego, bez dodatku kwasu azotowego i zgodnym z ASTM 967. Ten przyjazny dla środowiska pasywator opracowano z myślą o zwiększeniu odporności na korozję i zapewnieniu (po odpowiednim wytrawieniu) przywrócenia pasywnej powłoki tlenku chromu typowego dla stali nierdzewnych serii 300.

Jego użycie pozwala **wyeliminować problemy związane z występowaniem azotanów w wodzie oraz Nox we wdychanych dymach.**

Ponadto może być stosowany po elektropolerowaniu celem usunięcia ewentualnych plam i zacieków.

### SPOSÓB UŻYCIA

		
<p>Przed użyciem produkt należy rozcieńczyć w proporcji 1:1.</p> <p>Zazwyczaj obróbka chemiczna nie zapewnia oczekiwanego rezultatu, jeśli uprzednio nie zostaną usunięte oleje i smary, dlatego też zaleca się przygotowanie powierzchni z użyciem płynnego odtłuszczacza. Gwarancją optymalnych wyników jest odpowiednie odtłuszczenie wyrobów.</p> <p>Zazwyczaj stosuje się zanurzenie w wannie wykonanej z PP, PVC, stali nierdzewnej lub metodę natryskową.</p> <p>Do podgrzania roztworu</p>	<p>Czas obróbki płynu pasywacyjnego „P” 2000 zależy od temperatury roboczej.</p> <p>Czas obróbki ulega zmianie w zależności od temperatury roboczej:</p> <p>W przypadku temperatur od 30° do 50°, czas obróbki wynosi 20 minut.</p> <p>W przypadku temperatur od 50° do 60°, czas obróbki wynosi 10 minut.</p> <p>W przypadku temperatur od 60° do 70°, czas obróbki</p>	<p>Po pasywacji detali należy je poddać dokładnemu myciu pod wysokim ciśnieniem. Aby zapewnić osiągnięcie optymalnych rezultatów, należy przeprowadzić dodatkowe mycie wodą demineralizowaną.</p> <p>Celem istotnego zwiększenia odporności na korozję, po pasywacji należy nałożyć POLINOX B PROTECT. Polinox B protect optymalizuje tworzenie się i skład warstwy pasywacyjnej, która zwiększa odporność stali nierdzewnej na korozję.</p>

zaleca się użycie grzałek wykonanych z PTFE (teflon). Temperatura robocza płynu pasywacyjnego „P” 2000 wynosi 30°C, lecz można ją zwiększyć do 70°C.	ulega skróceniu do 4 minut.	
--	-----------------------------	--

## ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Należy stosować odpowiednie Ś.O.I. i przestrzegać zaleceń podanych w karcie charakterystyki

### ŚCIEKI

Woda wykorzystana do mycia jest kwaśna i dlatego nie można odprowadzać jej bezpośrednio do kanalizacji. Należy ją poddać procesowi neutralizacji i dekantacji.

Przypomina się, że wody przemysłowe mogą być odprowadzane do kanalizacji jedynie po uzyskaniu zezwolenia właściwych władz, a firma Delmet może dostarczyć Państwu ręczny lub automatyczny sprzęt przeznaczony do tego typu obróbki.

### DOSTĘPNE FORMATY

Pasywator P2000 jest dostępny w następujących formatach:

Pasywator w płynie P 2000 w opakowaniach po 10 kg (PC00053)

Pasywator w płynie P 2000 w opakowaniach po 1000 kg (PC00052)

## od 1949 roku

nieustannie dokładamy wszelkich starań, by wykorzystać i wzbogacić nasze doświadczenie i umiejętności w zakresie obróbki powierzchni metalowych, przede wszystkim tych, które wykonano ze stali nierdzewnej.

firma **delmet** oferuje Państwu optymalne rozwiązania spełniające wymogi obróbki powierzchni z wykorzystaniem niespotykanych dotąd na rynku ekologicznych i innowacyjnych technologii.

# delmet

INSTALACJE    PRODUKTY CHEMICZNE    OBRÓBK

