




PASYWATOR „P” W PŁYNYE

CHARAKTERYSTYKA

Pasywator w płynie „P” jest produktem płynnym na bazie kwasu azotowego, zgodnym z ASTM A380 i został opracowany z myślą o zwiększeniu odporności na korozję i zapewnieniu (po odpowiednim wytrawieniu) przywrócenia pasywnej powłoki tlenku chromu typowej dla stali nierdzewnych serii 300. Ponadto może być stosowany po elektropolerowaniu celem usunięcia ewentualnych plam.

SPOSÓB UŻYCIA

		
<p>Produkt należy stosować bez dodatkowego przetwarzania. Zazwyczaj obróbka chemiczna nie zapewnia oczekiwanego rezultatu, jeśli uprzednio nie zostaną usunięte oleje i smary, dlatego też zaleca się przygotowanie powierzchni z użyciem płynnego odtłuszczacza. Gwarancją optymalnych wyników jest odpowiednie odtłuszczenie wyrobów.</p> <p>Standardowo stosuje się zanurzenie w wannie wykonanej z PP, PCW, stali nierdzewnej lub metodę natryskową.</p>	<p>Czas obróbki ulega zmianie w zależności od temperatury roboczej: w przypadku pracy w temperaturze otoczenia zaleca się obróbkę trwającą co najmniej 60 minut, z kolei w temperaturze 50 – 60°C, minimalny czas wynosi 30 min.</p>	<p>Po pasywacji detali należy je poddać dokładnemu myciu pod wysokim ciśnieniem. W celu uzyskania optymalnego rezultatu należy przeprowadzić dodatkowe mycie wodą demineralizowaną.</p> <p>Aby istotnie zwiększyć odporność na korozję, po procesie pasywacji należy zastosować POLINOX B PROTECT, który optymalizuje tworzenie się i skład warstwy pasywacyjnej zwiększającej odporność stali nierdzewnej na korozję.</p>

<p>Należy zapewnić instalację wywiewną dymów. Do podgrzania roztworu zaleca się użycie grzałek wykonanych z PTFE (teflon).</p> <p>Gęstość gotowego do użycia pasywatora w płynie „P” wynosi 1,3.</p> <p>Pasywator w płynie „P” zapewnia dobrą skuteczność działania w temperaturze otoczenia, lecz może być także stosowany na gorąco (70°C).</p>		
---	--	--

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Należy stosować odpowiednie Ś.O.I. i przestrzegać zaleceń podanych w karcie charakterystyki.

ŚCIEKI

Woda wykorzystana do mycia jest kwaśna i dlatego nie można odprowadzać jej bezpośrednio do kanalizacji. Należy ją poddać procesowi neutralizacji i dekantacji.

Należy pamiętać, że wody przemysłowe mogą być odprowadzane do kanalizacji jedynie po uzyskaniu zezwolenia właściwych władz, a firma Delmet może dostarczyć Państwu ręczny lub automatyczny sprzęt przeznaczony do tego typu obróbki.

DOSTĘPNE FORMATY

Pasywator P w płynie w opakowaniach po 10 kg. (PC00019)

Pasywator P w płynie w opakowaniach po 30 kg. (PC00022)

Pasywator P w płynie w opakowaniach po 1000 kg (PC00022)

od 1949 roku

nieustannie dokładamy wszelkich starań, by wykorzystać i wzbogacić nasze doświadczenie i umiejętności w zakresie obróbki powierzchni metalowych, przede wszystkim tych, które wykonano ze stali nierdzewnej.

firma **delmet** oferuje Państwu optymalne rozwiązania spełniające wymogi obróbki powierzchni z wykorzystaniem niespotykanych dotąd na rynku ekologicznych i innowacyjnych technologii.

