

G-SPEEDY SPRAY

Żel wytrawiający do stali nierdzewnej Aisi seria 300

CHARAKTERYSTYKA

G-speedy Spray to żel do wytrawiania stali nierdzewnej, gotowy do użycia, przeznaczony do szybkiego usuwania tlenków (oraz innych zanieczyszczeń pochodzących z poprzednich obróbek mechanicznych) ze spoin i z dużych powierzchni.




G-speedy Spray jest przeznaczony do stosowania natryskowego na dużych powierzchniach i nie rozlewa się nawet po nałożeniu na powierzchnie pionowe; jest czerwony, aby zapewnić lepszą widoczność i zapobiegać nadmiernemu zużyciu preparatu.

Końcowy efekt estetyczny jest podobny do uzyskanego za pomocą wytrawiania zanurzeniowego.

Aby osiągnąć dobre rezultaty, należy dobrze umyć powierzchnię, całkowicie usuwając rozpuszczone na niej zanieczyszczenia (tlen).

Zużycie żelu wynosi 200-300 g/m² przy zastosowaniu pompy pneumatycznej.

SPOSÓB UŻYCIA

		
<p>G-SPEEDY SPRAY jest produktem tiksotropowym; zaleca się zmieszać/wstrząsnąć przed użyciem, szczególnie po długim okresie przechowywania. Po użyciu dobrze zamknąć wiadro.</p> <p>W celu zmniejszenia emisji NO_x, które wytwarzają silne opary, zaleca się odtłuścić powierzchnię płynem SMART CLEANER, spłukać wodą i wysuszyć. Zazwyczaj obróbka chemiczna nie zapewnia oczekiwanego rezultatu, jeśli uprzednio nie zostaną usunięte oleje i smary; dlatego też zaleca się przygotowanie powierzchni za pomocą płynnego odtłuszcacza.</p>	<p>Czas stosowania na powierzchniach, które posiadają:</p> <ul style="list-style-type: none"> - spoiny ze spawania TIG od 5 do 15 min. - spoiny ze spawania elektrodowego od 20 do 40 min (20°C). <p>Produkt można zostawić w temperaturze pokojowej (20°C) na maksymalnie około 12 godzin. Zaleca się przeprowadzenie testów na próbkach w celu określenia dokładnego czasu.</p>	<p>Po wytrawieniu detali należy je dokładnie umyć pod wysokim ciśnieniem. Dla uzyskania optymalnego rezultatu zaleca się końcowe mycie wodą demineralizowaną. Aby zapobiec powstawaniu zacieków i plam, po wytrawieniu można zastosować szampon ECOCLEAN 2000 przeznaczony do stali nierdzewnej.</p>

<p>Gwarancją osiągnięcia optymalnych wyników jest odpowiednie odtłuszczenie wyrobów.</p> <p>W przypadku pracy w pomieszczeniach zamkniętych, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Zaleca się równomierne rozprowadzanie G-SPEEDY SPRAY, najlepiej za pomocą pomp ręcznych lub pomp pneumatycznych odpowiednich do natryskiwania produktu (PC00353). Sprawdzić, czy wszystkie części niewykonane ze stali nierdzewnej zostały prawidłowo zabezpieczone. Nie zaleca się stosowania na gorących płytach (> 45°C) i na powierzchniach bezpośrednio narażonych na działanie promieni słonecznych.</p>		
--	--	--

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Należy stosować odpowiednie Ś.O.I. oraz przestrzegać zaleceń podanych w karcie charakterystyki.

ŚCIEKI

Woda wykorzystana do mycia jest kwaśna i dlatego nie można odprowadzać jej bezpośrednio do kanalizacji. Należy poddać ją procesowi neutralizacji i dekantacji.

Należy pamiętać, że wody przemysłowe mogą być odprowadzane do kanalizacji jedynie po uzyskaniu zezwolenia właściwych władz, a firma Delmet może dostarczyć Państwu ręczny lub automatyczny sprzęt przeznaczony do tego typu prac.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

G-speedy Spray jest dostępny w następujących opakowaniach:

Odtłuszcacz G-SPEEDY SPRAY w opakowaniach po 30 kg. (PC01559)

Odtłuszcacz G-SPEEDY SPRAY w opakowaniach po 1200 kg (PC01560)

od 1949 roku

nieustannie dokładamy wszelkich starań, by wykorzystać i wzbogacić nasze doświadczenie i umiejętności w zakresie obróbki powierzchni metalowych, przede wszystkim tych, które wykonano ze stali nierdzewnej.

firma **delmet** oferuje Państwu optymalne rozwiązania spełniające wymogi obróbki powierzchni z wykorzystaniem niespotykanych dotąd na rynku ekologicznych i innowacyjnych technologii.

