

G-SPEEDY

Żel wytrawiający do stali nierdzewnej Aisi seria 300

CHARAKTERYSTYKA




G-Speedy to produkt wytrawiający w postaci żelu przeznaczony do miejscowego stosowania na stali nierdzewnej celem sprawnego usunięcia tlenków powstałych w trakcie procesu spawania i innych zabrudzeń powierzchni wynikających z wcześniejszych obróbek mechanicznych, które mogą powodować powstanie miejscowej korozji.

G-Speedy jest przeznaczony do nakładania na powierzchnię pędzelkiem i nie rozlewa się nawet po nałożeniu na powierzchnie pionowe; jest czerwony, aby zapewnić lepszą widoczność i zapobiegać nadmiernemu zużyciu preparatu.

Aby osiągnąć dobre rezultaty, należy starannie umyć powierzchnię i całkowicie mechanicznie usunąć znajdujące się na niej rozpuszczone chemicznie zanieczyszczenia (tlenki).

Zużycie Speedy to 250 – 350 g/m² powierzchni.

SPOSÓB UŻYCIA

		
<p>G-Speedy jest produktem o niewielkich właściwościach tiksotropowych i dlatego zaleca się go wstrząsnąć przed użyciem, szczególnie po długim okresie przechowywania.</p> <p>Po użyciu dobrze zamknąć wiadro. Zazwyczaj obróbka chemiczna nie zapewnia oczekiwanego rezultatu, jeśli uprzednio nie zostaną usunięte oleje i smary, dlatego też zaleca się przygotowanie powierzchni z użyciem płynnego odtłuszczacza (Smart Cleaner). Gwarancją uzyskania optymalnych wyników jest odpowiednie odtłuszczenie wyrobów. Na połączeniach spawanych, w zależności od ich rodzaju, może okazać się</p>	<p>Czas stosowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - połączenia spawane metodą TIG od 10 do 20 min. - połączenia spawane elektrodą od 20 do 60 min (20°C). <p>Zaleca się przeprowadzenie testów na próbkach w celu określenia dokładnego czasu.</p>	<p>Po wytrawieniu detali należy je dokładnie umyć pod wysokim ciśnieniem. Dla uzyskania optymalnego rezultatu zaleca się końcowe mycie wodą demineralizowaną. Aby zapobiec powstawaniu zacieków i plam, po wytrawieniu można zastosować szampon ECOCLEAN 2000 przeznaczony do stali nierdzewnej.</p>

<p>niezbędne powtórzenie cyklu lub użycie szczotki ze stali nierdzewnej, z tworzywa sorgo lub z plastiku.</p> <p>Zaleca się nakładanie produktu G-Speedy na połączenia spawane za pomocą pędzla z tworzywa sztucznego (PC00223 i PC00278), z kolei na większych powierzchniach, aby zapobiec zaciekom i plamom, zaleca się stosowanie natryskowe produktu G-Speedy. Firma Delmet oferuje odpowiednie pompy przeznaczone do natrysku produktu (PC00353).</p>		
---	--	--

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Należy stosować odpowiednie Ś.O.I. oraz przestrzegać zaleceń podanych w karcie charakterystyki.

ŚCIEKI

Woda wykorzystana do mycia jest kwaśna i dlatego nie można odprowadzać jej bezpośrednio do kanalizacji. Należy poddać ją procesowi neutralizacji i dekantacji.

Należy pamiętać, że wody przemysłowe mogą być odprowadzane do kanalizacji jedynie po uzyskaniu zezwolenia właściwych władz, a firma Delmet może dostarczyć Państwu ręczny lub automatyczny sprzęt przeznaczony do tego typu prac.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

G-speedy jest dostępny w następujących opakowaniach:
 Produkt wytrawiający G-SPEEDY w opak. 6 x 1,2 kg. (PC01561)
 Produkt wytrawiający G-SPEEDY w opak. po 10 kg. (PC01563)

od 1949 roku

nieustannie dokładamy wszelkich starań, by wykorzystać i wzbogacić nasze doświadczenie i umiejętności w zakresie obróbki powierzchni metalowych, przede wszystkim tych, które wykonano ze stali nierdzewnej.

firma **delmet** oferuje Państwu optymalne rozwiązania spełniające wymogi obróbki powierzchni z wykorzystaniem niespotykanych dotąd na rynku ekologicznych i innowacyjnych technologii.

