

Karta katalogowa preparatu

PELOX T 100K

bejca kąpielowa trawiąca

CHARAKTERYSTYKA i SPOSÓB UŻYCIA Bejca kąpielowa przeznaczona jest do trawienia zanurzeniowego wyrobów wykonanych ze stali nierdzewnych austenitycznych oraz wysokostopowych. Usuwa przebarwienia termiczne oraz minimalizuje naprężenia międzykrystaliczne. Bejca PELOX T 100K jest koncentratem 1:1 - (1 kg to ok. 1,68 litra gotowej kąpeli do użycia). Należy jej użyć do napełnienia pustej wanny wykonanej z PP z PVDF, do uzupełniania lub optymalizowania używanej już kąpeli trawiącej. Wyroby poddawane trawieniu zanurzeniowemu w wannie z kąpielą trawiącą powinny być wcześniej odtłuszczone. Do przygotowania powierzchni przed wytrawianiem można użyć np. **PELOX AR, PELOX FR-D** lub **pass RK 100**. Wpływa to znacznie na żywotność kąpeli, a przede wszystkim na końcowy estetyczny wygląd wytrawianych wyrobów. Wyznacznikiem zużywającej się kąpeli trawiącej jest wydłużający się czas trawienia w nie zmieniających się warunkach trawienia (materiał, temperatura). Aby zoptymalizować kąpiel należy dolać koncentratu lub zlecić przeprowadzenie analizy kąpeli celem dobrania odpowiednich składników. Po osiągnięciu granicznego poziomu żelaza w składzie używanej kąpeli trawiącej, kąpiel tą należy wymienić na nową. Starą, użytą oddać do utylizacji. Kod odpadu zużytej kąpeli trawiącej to 11 01 05* - kwasy trawiące. Trawienie wyrobów z materiału innego niż gatunki stali austenitycznych i wysokostopowych (jak np. stal ferrytyczna, węglowa), powoduje bardzo szybkie zużycie kąpeli trawiącej jednocześnie niszcząc chemicznie sam wyrób. Po procesie wytrawiania, wyroby mogą być rozjaśnione i zmatowione.

Uwaga! Inne metody wytrawiania to - pasty trawiące (np. **PELOX TS-K 2000**), które przeznaczone są do trawienia samych spoin spawalniczych lub bejce natryskowe (np. **PELOX SP-K 3000**) - wytrawianie poprzez natrysk wyrobu - zbiorniki, cysterny etc.

CZAS TRAWIENIA Jest zależny od gatunku materiału oraz od temperatury samej kąpeli trawiącej. Przykładowy czas reakcji: dla materiału 1.4301 przy temp. 22 C° to ok. 45 min.

PO ZAKOŃCZENIU OBRÓBK wytrawiania całą powierzchnię dokładnie spłukać wodą najlepiej pod ciśnieniem ok. 150 bar. Przed odprowadzeniem powstałego ścieku do kanalizacji należy w odpowiedni sposób ściek zneutralizować.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA **PELOX T 100K** - opak. 30 kg; 220 kg (beczka); 1.200 kg (DPPL)



Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia:

H290 Może powodować korozję metali. H301+H331 Działa toksycznie po połknięciu lub w następstwie wdychania. H310 Grozi śmiercią w kontakcie ze skórą. H314 Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

Warunki bezpiecznego stosowania:

P260 Nie wdychać mgły/par/rozpylonej cieczy. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P303+P361+P353 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody [lub prysznicem]. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCI/lekarzem. P403+P233 Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. EUH071 Działa żrąco na drogi oddechowe.

Zawiera: kwas azotowy ... % [C ≤ 70 %], kwas fluorowodorowy

UN 2922