

## Karta katalogowa preparatów

### PELOX SP-K 3000

oraz **SP-K 3000 extra**

bejce natryskowe trawiące

**CHARAKTERYSTYKA** Bejce natryskowe **PELOX SP-K 3000 (stale austenityczne)**, **PELOX SP-VF (stale ferrytyczne, tytan)** oraz **PELOX SP-K 3000 extra (duplex)** przeznaczone są do wytrawiania całych powierzchni wraz ze szwami spawalniczymi. Zaletami bejce natryskowych trawiących **PELOX** są: duża wydajność, silne działanie, krótki czas reakcji oraz możliwość zastosowania ich do trawienia dużych powierzchni (np. zbiorniki, cysterny etc.). Bejce mają konsystencję żelu, dzięki czemu nie spływają z pionowych powierzchni. 1 kg bejcy wystarcza na pokrycie ok. 5m<sup>2</sup> powierzchni. Usuwa przebarwienia termiczne oraz minimalizuje naprężenia międzykrystaliczne. Po procesie wytrawiania, wyroby mogą być rozjaśnione i zmatowione.

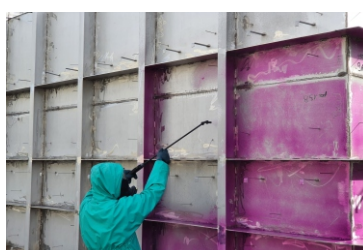
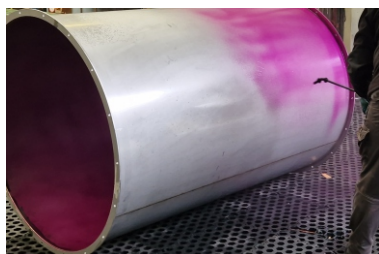
**SPOSÓB UŻYCIA** Wstrząsnąć pojemnikiem celem uzyskania jednolitej konsystencji. Bejcę nanosić na wcześniej odtłuszczonej powierzchni pompką ręczną lub zestawem pneumatycznym, dostosowanym do podawanego medium. Do przygotowania powierzchni przed wytrawianiem można użyć np. **PELOX AR**, **PELOX FR-D** lub **pass RK 100**. Używaną bejcę można mieszać z dołączonym do opakowania barwnikiem, który ułatwia równomierne naniesienie bejcy na całej powierzchni, barwiąc ją na fioletowo przy jednoczesnej redukcji gazów azotowych. Nie dopuszczać do wyschnięcia bejcy pod wpływem promieni słonecznych lub innych źródeł ciepła.

**Uwaga!** Inne metody wytrawiania to - pasty trawiące (np. **PELOX TS-K 2000**), które przeznaczone są do trawienia samych spoin spawalniczych lub bejce kąpielowe (np. **PELOX T 100K**) - wytrawianie poprzez zanurzenie wyrobu.

**CZAS TRAWIENIA** Jest zależny od gatunku materiału oraz od temperatury otoczenia w miejscu wytrawiania. Przykładowy czas reakcji: dla materiału 1.4301 przy temp. 22 C° to ok. 45 min.

**PO ZAKOŃCZENIU OBRÓBK** wytrawiania całą powierzchnię dokładnie spłukać wodą najlepiej pod ciśnieniem ok. 150 bar. Przed odprowadzeniem powstałego ścieku do kanalizacji należy w odpowiedni sposób ściek zneutralizować.

**DOSTĘPNE OPAKOWANIA** **PELOX SP-K 3000** - opak. 10 kg; 20 kg; 220 kg (beczka)  
**PELOX SP-K 3000 extra** - opak. 20 kg; 220 kg; **PELOX SP-FV** - opak. 20 kg



#### Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia:

H290 Może powodować korozję metali. H301+H331 Działa toksycznie po połknięciu lub w następstwie wdychania. H310 Grozi śmiercią w kontakcie ze skórą. H314 Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

#### Warunki bezpiecznego stosowania:

P260 Nie wdychać mgły/par/rozpylonej cieczy. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P303+P361+P353 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody [lub prysznicem]. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/lekarzem. P403+P233 Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. EUH071 Działa żrąco na drogi oddechowe.

Zawiera: kwas azotowy ... % [C ≤ 70 %], kwas fluorowodorowy

UN 2922