

## pass PCB L55

### Karta katalogowa preparatu

elektrolit (płyn) do trawienia  
i elektropolerowania stali metodą elektrolityczną

**CHARAKTERYSTYKA** *pass PCB L55* jest elektrolitem (płynem) do elektrochemicznego czyszczenia, trawienia przebarwień termicznych oraz elektropolerowania spoin stali nierdzewnej. Wykorzystując proces elektrochemiczny trwale usuwa przebarwienia termiczne jednocześnie przywracając warstwę pasywną chroniącą stal przed korozją. Po użyciu nie następuje zmatowienie powierzchni.

Elektrolit *pass PCB L55* może być stosowany do wszystkich typów urządzeń do czyszczenia spoin spawalniczych stali inox metodą elektrolityczną.

Zalecamy wykorzystanie go z **urządzeniami do elektrochemicznej obróbki serii DLT 500 i DLT 700.**

**SPOSÓB UŻYCIA** Preparat *pass PCB L55* jest gotowy do użycia. Nie należy rozcieńczać go ani mieszać z innymi substancjami. Zanurzyć szczotkę w elektrolicie *pass PCB L55* i ustawić ją w miejscu przeznaczonym do obróbki. Należy zwracać uwagę, aby pracować zawsze dobrze opartą końcówką szczotki do obrabianej powierzchni. Nie należy naciskać zbyt mocno szczotki, aby umożliwić przepływ prądu przez elektrolit w celu przeprowadzenia zarówno trawienia anodowego, jak i elektropolerowania. Nadmierne naciskanie na szczotkę spowoduje jej nieprawidłowe działanie. W zależności od typu spoiny (cieńsze spoiny) należy wykonywać krótkie, proste pociągnięcia, albo ruchy okrężne przy szerszych i/lub silnych przebarwieniach. Nadmiar płynu pozostały po procesie elektrochemicznego czyszczenia należy usunąć poprzez splukanie wodą oraz wytarcie ściereczką lub papierowego ręcznika.

**PO ZAKOŃCZENIU OBRÓBK** trawienia anodowego / elektropolerowania i osiągnięcie pożądanego efektu, należy splukać obrabiane miejsce płynem neutralizującym *pass NEUTRAL*, a następnie splukać wodą i osuszyć powierzchnię za pomocą papierowego ręcznika.

**DOSTĘPNE OPAKOWANIA** *pass PCB L55* - opak. 1 l; opak. 2 l; opak. 5 l; opak. 25 l



#### Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia:

H290 - Może powodować korozję metali. H302 - Działa szkodliwie po połknięciu. H314 - Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

#### Warunki bezpiecznego stosowania:

P260 - Nie wdychać mgły par i rozpylonej cieczy. P280 - Stosować rękawice ochronne / odzież ochronną / ochronę oczu / ochronę twarzy. P303+P361+P353 - W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Splukać skórę pod strumieniem wody prysznicem. P305+P351+P338 - W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P304+P340 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. P310 - Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCIĘ / lekarzem. P403+P233 Przechowywać w dobre wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. P501 Zawartość/pojemnik usuwać do odpowiednio oznakowanych pojemników na odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

Zawiera: kwas fosforowy (V)



UN 3264