

## Karta katalogowa preparatów

### PELOX TS-K 2000

oraz TS-VF i TS-K specjal  
pasty trawiące

**CHARAKTERYSTYKA** Pasty trawiące **PELOX TS-K 2000** (stale austenityczne), **PELOX TS-VF** (stale ferrytyczne) oraz **PELOX TS-K specjal (duplex)**, przeznaczone są do trawienia wyłącznie spoin spawalniczych oraz strefy przegrzania termicznego na stalach nierdzewnych. Usuwa przebarwienia termiczne oraz minimalizuje naprężenia międzykrystaliczne. Po procesie wytrawiania, obrabiane miejsce będzie rozjaśnione i zmatowione stosunku do miejsca nie poddanego procesowi wytrawiania.

Zaletami past trawiących **PELOX** są:

- ✓ duża wydajność (1 kg pasty wystarcza na ok. 250 mb spoiny),
- ✓ bardzo silne działanie (krótka reakcja działania),
- ✓ gęsta konsystencja (nie spływa),
- ✓ intensywna wilgotność (ułatwia sflukowanie).

Chemicznie czystą spoinę można dalej obrabiać np. poprzez szlifowanie, kuleczkowanie etc.

**Uwaga!** Pasty trawiące przeznaczone są do trawienia spoin spawalniczych. Nie należy trawić pastą całych powierzchni smarując ją pędzlem, gdyż wytrawiona powierzchnia będzie miała niejednorodny wygląd – smugi. Do trawienia powierzchni wraz ze szwami spawalniczymi służą bejce natryskowe (np. **PELOX SP-K 3000**) lub bejca kąpielowa (**PELOX T 100K**).

**SPOSÓB UŻYCIA** Wstrząsnąć pojemnikiem celem uzyskania jednolitej konsystencji. Nanosić na odtłuszczoną spoinę pędzlem kwasoodpornym. Nie dopuścić do wyschnięcia pasty pod wpływem promieni słonecznych lub innych źródeł ciepła. Po zakończeniu trawienia

**CZAS TRAWIENIA** Jest zależny od gatunku materiału oraz od temperatury otoczenia w miejscu wytrawiania. Przykładowy czas reakcji: dla materiału 1.4301 przy temp. 25 C° to ok. 15 min.

**PO ZAKOŃCZENIU OBRÓBK** wytrawiania pastą trawiącą, całą powierzchnię dokładnie sflukować wodą najlepiej pod ciśnieniem ok. 150 bar.

**DOSTĘPNE OPAKOWANIA** **PELOX TS-K 2000** - opak. 2 kg (zbiornicze 6 szt. x 2 kg oraz 30 szt. x 2 kg)



powierzchnia przed obróbką



powierzchnia po obróbce

#### Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia:

H290 Może powodować korozję metali. H301+H331 Działa toksycznie po połknięciu lub w następstwie wdychania. H310 Grozi śmiercią w kontakcie ze skórą. H314 Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

#### Warunki bezpiecznego stosowania:

P260 Nie wdychać mgły/par/rozpylonej cieczy. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P303+P361+P353 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Sflukować skórę pod strumieniem wody [lub prysznicem]. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCIĆ/lekarzem. P403+P233 Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. EUH071 Działa żrąco na drogi oddechowe.

Zawiera: kwas azotowy ... % [C ≤ 70 %], kwas fluorowodorowy



UN 2922